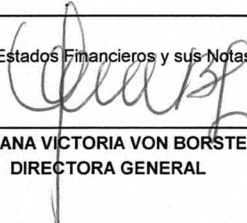


**Cuenta Pública 2022**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2022**  
**(pesos)**

Ente Público: INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACION PARA ADULTOS

Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambios de Valor	TOTAL
<b>Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio 2021</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Aportaciones	0	0	0	0	0
Donaciones de Capital	0	0	0	0	0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0	0	0	0	0
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2021</b>	<b>0</b>	<b>75,135</b>	<b>29,669</b>	<b>0</b>	<b>104,804</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	0	0	29,669	0	29,669
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	75,135	0	0	75,135
Revalúos	0	0	0	0	0
Reservas	0	0	0	0	0
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2021</b>	<b>0</b>	<b>75,135</b>	<b>29,669</b>	<b>0</b>	<b>104,804</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2022</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Aportaciones	0	0	0	0	0
Donaciones de Capital	0	0	0	0	0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	0
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2022</b>	<b>0</b>	<b>5,259</b>	<b>457,786</b>	<b>0</b>	<b>463,045</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	0	0	487,455	0	487,455
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	5,259	-29,669	0	-24,410
Revalúos	0	0	0	0	0
Reservas	0	0	0	0	0
<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2022</b>	<b>0</b>	<b>80,394</b>	<b>487,455</b>	<b>0</b>	<b>567,849</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

  
 PROFA. DIANA VICTORIA VON BORSTELLUNA  
 DIRECTORA GENERAL

  
 FRANCISCO MARTÍN ACEVEDO BURGOÍN  
 DIRECTOR DE ADMINISTRACION Y FINANZAS