

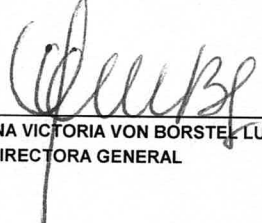
Cuenta Pública 2021
Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021
(pesos)

Ente Público: _____

INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACION PARA ADULTOS

Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambios de Valor	TOTAL
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0	0	0	0
Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio 2020	0			0	0
Aportaciones	0			0	0
Donaciones de Capital	0			0	0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0			0	0
Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2020		83,876	1,387,135	0	1,471,011
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			1,387,135	0	1,387,135
Resultados de Ejercicios Anteriores		83,876		0	83,876
Revalúos		0		0	0
Reservas		0		0	0
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2020	0	83,876	1,387,135	0	1,471,011
Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2021	0			0	0
Aportaciones	0			0	0
Donaciones de Capital	0			0	0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0			0	0
Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2021		-8,741	29,669	0	20,928
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			29,669	0	29,669
Resultados de Ejercicios Anteriores		-8,741	-1,387,135	0	-1,395,876
Revalúos		0		0	0
Reservas		0		0	0
Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2021	0	75,135	29,669	0	104,804

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor


 PROFRA. DIANA VICTORIA VON BORSTEL LUNA
 DIRECTORA GENERAL


 FRANCISCO MARTIN ACEVEDO BURGOIN
 DIRECTOR DE ADMINISTRACION Y FINANZAS